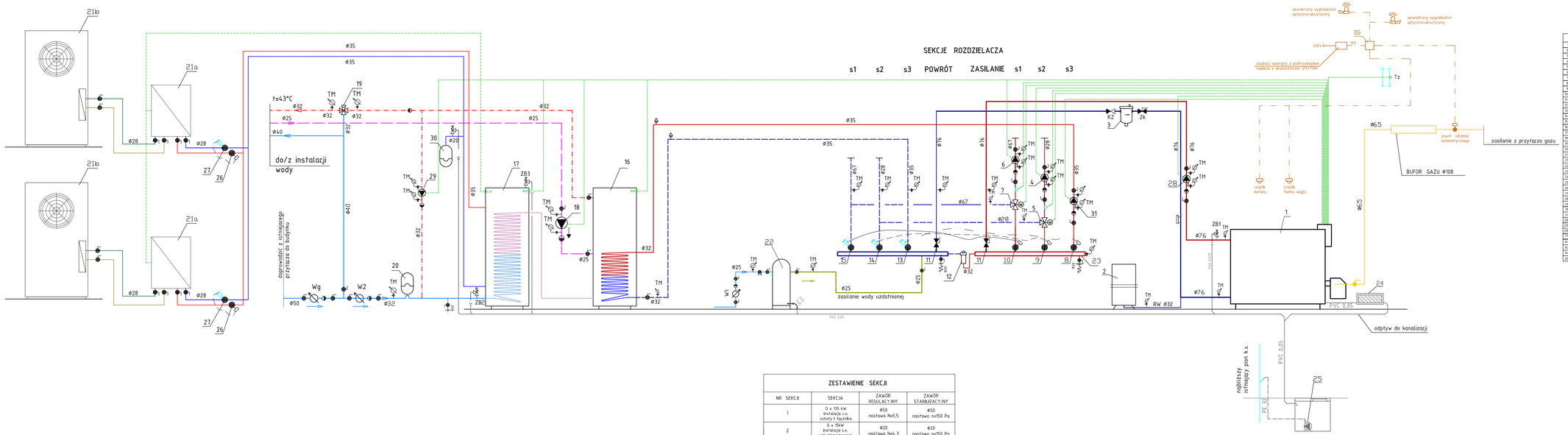

ZESTAWIENIE SEKCJI

NR SEKCJI	SEKCJA	ZAWÓR REGULACYJNY	ZAWÓR STABILIZACYJNY
1	Q = 135 kW instalacja c.o. szkoły i tężnika	ø50 nastawa Nw5,5	ø50 nastawa Nw150 Pa
2	Q = 15kW instalacja c.o. sali gimnastycznej	ø20 nastawa Nw4,3	ø20 nastawa Nw150 Pa
3	todowanie c.w.u.	ø25 nastawa Nw4,1	ø25 nastawa Nw150 Pa

ZESTAWIENIE ELEMENTÓW UKŁADU TECHNOLOGICZNEGO

1	Kocioł gazowy kondensacyjny, 5x200 litrowa/zasobnikowy pojemnościowy i sekcyjny
2	Naczynie wzbiorcze przeponowe dla c.o. o V=x/x050 l
3	Hydrozłamowacz 250/180 z termoizolacją
4	Pompa obiegowa z wysokotrzyzowe obejściowo/zabiorczym, typu 5,2 m.sł. H20, Vx 0,6 m3/h
5	Zawór mieszający 3-drogowy z siłownikiem dn 25
6	Pompa obiegowa z wysokotrzyzowe obejściowo/zabiorczym, typu 5,8 m.sł. H20, Vx 6,06 m3/h
7	Zawór mieszający 3-drogowy z siłownikiem dn 50
8	Zawór regulacyjny dn 25 z hubą termoizolacyjną
9	Zawór regulacyjny dn 20 z hubą termoizolacyjną
10	Zawór regulacyjny dn 50 z hubą termoizolacyjną
11	Zawór kulowy dn 80
12	Zawór membranowo-upustowy ze stałą nastawą dn 32
13	Zawór stabilizacyjny ciś. dn 25 z hubą termoizolacyjną
14	Zawór stabilizacyjny ciś. dn 20 z hubą termoizolacyjną
15	Zawór stabilizacyjny ciś. dn 50 z hubą termoizolacyjną
16	Podgrzewacz pojemnościowy c.w.u. V=750 l B-P podgrzewu c.w.u.
17	Bufor zapłu z wężownicą ze stali nierdzewnej do 1 st. podgrzewu c.w.u.
18	Pompa cyrkulacyjna, korpus z brązu, Hpo=3,0 m.sł. H20 Vx=3,0 m3/h
19	Zawór mieszający z grzałką termostatyczną, dn 25 mm.
20	Naczynie wzbiorcze przeponowe dla c.w.u. 150 l - zawór przyłączny 1 1/4
21a	Pompa ciepła z mocą grzewczą 5kW, kW - jednostka zewnętrzna
21b	Pompa ciepła z mocą grzewczą 5kW, kW - jednostka zewnętrzna
22	Kompaktowa stacja uzdatniania wody V=10 m3/h
23	Rozdzielacz-zgrzewy stalowy dn 150, l= 1,5 mb
24	Nachodzenie zbiegów 1x40 t/h
25	Pompa zatopiona Hpo- 2,5 m.sł. H20, Vx 1,5 m3/h 230V, z wyłącznikiem pływakowym
26	Zawór regulacyjny dn 25 z hubą termoizolacyjną
27	Zawór stabilizacyjny ciś. dn 25 z hubą termoizolacyjną
28	Pompa kotłowa z wysokotrzyzowe ciągłoprzyłączkowe, typu 5,8 m.sł. H20, Vx 7,5 m3/h
29	Pompa wysokowydajna z wysokotrzyzowe obejściowo/zabiorczym, Hpo=3,8 m.sł. H20, Vx=3,6 m3/h.
30	Naczynie wzbiorcze przeponowe dla c.w.u. o Vw=8 l.
31	Pompa ładująca zasobnik c.w.u., Hpo- 2,8 m.sł. H20, Vx 1,8 m3/h
ZB1	Zawór bezpieczeństwa, membranowy, R25, pon2,5 bar
ZB2	Zawór bezpieczeństwa, membranowy, R25, pon2,5 bar
ZB3	Zawór bezpieczeństwa, membranowy, R25, pon5 bar
TM	Termometr ø 100x1 - 1 kpl/kpl.
W1	Wodomierz skrzydełkowy typu JS-13 do 15 mm (do wody zimnej)
W2	Wodomierz typu WCh-32 DN25mm
Wg	Wodomierz główny ochłodzy
OS	System detekcji gazu

FILAR STUDIO PROJEKTU BUDOWLANEGO
44-100 Pisk, ul. OKOŁO 18
e-mail: studiofilar@interia.pl

TYTUŁ:	SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI
INWESTOR:	POWIAT OLEŚNICKI UL. JSŁOWACKIEGO 10, 56-400 OLEŚNICA
OBIEKT:	BUDYNEK "A" – ZSP W SYCOWIE UL. DASZYŃSKIEGO 42, 56-500 SYCÓW

Projektował:
mgr inż. Krzysztof RATAJCZAK
upr. BuD/239/12/Pw

Sprawdził
inż. Marcin GÓRZNY
inż. Tomasz MAKOWIAK

Kierownik Budowy
inż. Marcin GÓRZNY

STADIUM	SKALA	DATA	BRANŻA	NR RYSUNKU
P.B.W.	1:100	09.2018	Sanitarna	S-5